



**J.S. Hamilton Poland Sp. z o.o.**

(do dnia 30.04.2018r. JOAiCW TEST Sp. z o.o.)

**Jednostka Certyfikująca**

ul. Wyzwolenia 14

41-103 Siemianowice Śląskie



AC 149

(1)

## **CERTYFIKAT ZGODNOŚCI** **Nr JSHP/25/CZ/2020**

(2) Nazwa i adres producenta:

**F.H.P. PRODMAX**  
**ul. Sokołowska 38 A**  
**05-806 Sokołów**

(3) Nazwa i typ wyrobu: **Rekuperatory AIR EXPERT 400 i AIR EXPERT 600**

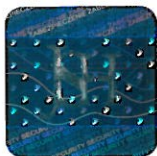
(4) Niniejszy certyfikat odnosi się tylko do oceny, badań i testów przedstawionego typu wyrobu w oparciu o program certyfikacji typu 1a (wg PN-EN ISO/IEC 17067).

(5) Niniejszy certyfikat może służyć jako podstawa do oświadczania, że kolejne wyprodukowane egzemplarze wyrobów spełniają wyspecyfikowane w certyfikacie wymagania.

(6) Ocenę, wykaz dokumentów i sprawozdań z badań, stanowiących podstawę wydania niniejszego certyfikatu, zawarto w poufnym raporcie z oceny wyrobu Nr JSHP/RW/55/CZ/19/EMC/AP.

(7) Niniejszy Certyfikat może być rozpowszechniany tylko w formie niezmienionej. Częściowe odtwarzanie i rozpowszechnianie niniejszego certyfikatu jest niedozwolone.

(8) Certyfikat zachowuje ważność w okresie od 18.03.2020 r. do 17.03.2023 r.



Tomasz Gasztych  
Dyrektor Branży



(9) Dane niezbędne do zidentyfikowania zatwierdzonego typu wyrobu:

Rekuperator AIR EXPERT 400 i AIR EXPERT 600, zbudowany w formie prostopadłościanu w stalowej obudowie, jest urządzeniem przeznaczonym do oszczędzania energii cieplnej w drodze jej rekuperacji, stanowiąc jeden z elementów stosowanych w systemach technologii energooszczędnych. Rekuperator jest urządzeniem uzupełniającym i nie może być użytkowany samodzielnie jako podstawowe źródło ogrzewania.

Głównymi elementami wyposażenia rekuperatora są:

- krzyżowo-przeciwprądowy wymiennik ciepła,
- system sterowania, znajdujący się w wewnętrznym panelu serwisowym korpusu rekuperatora,
- odśrodkowe wentylatory: nawiewny i wywiewny z niewymagającymi obsługi silnikami elektrycznymi z komutacją elektroniczną o wirniku zewnętrznym i wbudowaną ochroną termiczną.

W celu zapobiegania zanieczyszczenia nawiewanego powietrza stosowany jest filtr nawiewu o klasie filtracji F7, a do ochrony podzespołów centrali przed zanieczyszczeniem stosowany jest filtr wywiewu o klasie filtracji M5. Podczas pracy rekuperatora możliwe jest powstawanie kondensatu. Kondensat jest zbierany do tacy ociekowej i odprowadzany z rekuperatora przy pomocy rury skroplinowej. Rekuperator jest wyposażony w syfon, który należy podłączyć do instalacji kanalizacyjnej.

Rekuperatory AIR EXPERT 400 i AIR EXPERT 600 różnią się od siebie zastosowanymi silnikami, średnicą króćców przyłączeniowych oraz wymiennikiem ciepła, co przekłada się na wydajność urządzenia. Szczegółowe parametry techniczne znajdują się w instrukcji obsługi.

Parametry techniczne deklarowane przez producenta:

Napięcie zasilania	230 V
Temperatura otoczenia	+10 °C do +40 °C
Wilgotność względna	do 80%
Stopień ochrony obudowy	IP42

(10) Podstawa wydania certyfikatu:

<b>PN-EN 55014-1:2017-06</b>	(EN 55014-1:2017)
<b>PN-EN 55014-2:2015-06</b>	(EN 55014-2:2015)
<b>PN-EN 61000-3-2:2014-10</b>	(EN 61000-3-2:2014)
<b>PN-EN 61000-3-3:2013-10</b>	(EN 61000-3-3:2013)

(11) Warunkiem utrzymania ważności certyfikatu jest przestrzeganie zobowiązań zawartych w umowie nr JSHT/173/U/2019.



Tomasz Gaszytych  
Dyrektor Branży